



Technicien de Maintenance (H/F)

Prêt à vivre une expérience passionnante ? Chez STEF, leader européen du transport et de la logistique alimentaire, vous agissez au cœur d'un monde en pleine évolution.

Votre défi ? Apporter chaque jour à des millions de consommateurs des produits essentiels pour se nourrir, en toute sécurité.

Nous rejoindre, c'est l'opportunité de vous épanouir dans un environnement stimulant, de partager votre enthousiasme, de nourrir votre envie d'entreprendre et de booster votre esprit d'équipe. Autant de valeurs qui animent au quotidien nos 18 000 collaborateurs dans 7 pays !

La Filiale STEF Logistique ST SEVER, recherche pour son site de ST SEVER (Dpt 40-) :
un Technicien de Maintenance (H/F)

Poste :

Rattaché(e) au Responsable Technique et en charge des interventions de maintenance, vos principales missions sont les suivantes :

- Réalisez des opérations de maintenance curative, préventive et les travaux sur l'ensemble des équipements industriels des sites, dans un souci d'optimisation des délais d'intervention, de sécurisation de la productivité et/ou la sécurité,
- Maintenance préventive et curative des installations de production d'énergies (installations frigorifiques)
- Entretien du bâtiment et réalisation des améliorations techniques,
- Développement de la fiabilité des systèmes et participation aux opérations ponctuelles liées à la production
- Encadrer les interventions des prestataires Froid, en partenariat avec le Responsable Technique
- Maintenance curative du matériel de production (chariots)
- Renseignement de la GMAO

L'ensemble des missions seront réalisées dans le respect des règles de sécurité et de la bonne application des valeurs et de la politique immobilière du Groupe

Horaires :

Poste en horaire journée et à adapter selon l'activité du site

Profil :

Issu(e) d'une formation BAC PRO ou Bac +2 en maintenance industrielle ou électrotechnique, vous avez une forte autonomie et capacité de prise de décision.

Curiosité technique et volonté d'apprendre, pragmatisme et bon sens, disponibilité et implication, rigueur / sens de l'organisation / capacité à gérer les priorités et esprit d'équipe sont les qualités attendues pour réussir dans ce poste très opérationnel et polyvalent.

La connaissance en Froid Industriel est un plus mais ne doit être un frein à votre candidature !